

Stephan Dahlmann

Mechanik und Antriebstechnik GmbH

Beuler Höhe 11, 45525 Hattingen (Germany)

Tel. +49 (0) 2324 55515

Fax +49 (0) 2324 53885

info@stephandahlmann.de

www.stephandahlmann.com

Hydraulikpumpe HE 055 – 3 – 230V

Serien-Nr.

Baujahr:

Technische Daten	2 Seiten
Kurzbedienungsanleitung	1 Seite
Operation Manual	1 Seite
Hydraulikschaltplan	1 Seite
Ersatzteilliste	8 Seiten

Stand 09/2010

Technische Daten:

Motor

<i>Bauart</i>	<i>Einphasen-Asynchronmotor mit Betriebskondensator mit Widerstandsläufer</i>
<i>Motorleistung</i>	<i>0,55 kW bei Dauerbetrieb</i>

Hydraulikpumpe

<i>Bauart</i>	<i>3-stufige Radialkolbenpumpe</i>
<i>Fördermengen</i>	<i>ND 6,4 l/min bis 70bar</i>
	<i>MD 1,8 l/min bis 200bar</i>
	<i>HD 0,7 l/min bis 800bar</i>
<i>Maximaldruck</i>	<i>800bar</i>

Hydrauliksteuerung

Wegeventil

<i>Bauart</i>	<i>4/2-Wegesitzventil, elektromagnetisch betätigt</i>
<i>Durchfluß</i>	<i>max. 12 l/min</i>
<i>Maximaldruck</i>	<i>800bar</i>
<i>Betätigungs- spannung</i>	<i>1~230V 50Hz</i>

Druckventil (Drehmomentventil)

<i>Bauart</i>	<i>Federbelastetes Kugelsitzventil, von Hand verstellbar</i>
<i>Durchfluß</i>	<i>max. 12 l/min</i>
<i>Maximaldruck</i>	<i>800bar</i>
<i>Einstellbereich</i>	<i>ca. 25-800bar</i>

Rückdruckventil

<i>Bauart</i>	<i>Federbelastetes Kegelsitzventil, festeingestellt</i>
<i>Durchfluß</i>	<i>max. 15 l/min</i>
<i>Maximaldruck</i>	<i>215bar</i>
<i>Einstellbereich</i>	<i>25-110bar</i>

Manometer

<i>Bauart</i>	<i>Rohrfedermanometer, glyzeringefüllt</i>
<i>Größe</i>	<i>∅ 100mm</i>
<i>Genauigkeit</i>	<i>Kl. 1,0</i>

Abmessungen und Gewichte

Hauptabmessungen LxBxH 440x240x470mm

Gewicht ohne Öl 22,0 KG

Gewicht

Betriebsbereit 28,0 KG

Ölfüllung

Füllmenge 5 Liter

Viskosität ISO VG 46

Bedienungsanleitung

Hydraulikpumpe HE 025-3-230V
HE 055-3-230V

Arbeiten vor Inbetriebnahme:

- ✓ Ölstand im Öltank kontrollieren, der Ölstand muß zwischen der oberen und unteren Markierung am Peilstab stehen.
- ✓ Gerät auf Beschädigungen insbesondere an Fernbedienungskabel und Stromkabel untersuchen.
- ✓ Hydraulikschläuche und Werkzeug anschließen.
- ✓ Die Kupplungen müssen frei von Verunreinigungen sein, der Doppelschlauch darf keine Beschädigungen aufweisen.
- ✓ Pumpe mit dem Stromnetz verbinden. Die Nennspannung des Gerätes beträgt 1230V 50Hz, Spannungen von 220V bis 240V sind zulässig.

Inbetriebnahme:

- Motor durch Betätigung des weißen Tasters an der Fernbedienung einschalten.
- Weißer Taster betätigt : Werkzeugvorhub.
- Weißer Taster unbetätigt : Werkzeugrückhub.
- Schwarzer Taster betätigt : Pumpe aus und Druckentlastung des Systems.
- Die Pumpe schaltet sich nach ca. 1 Minute selbstständig aus, wenn der weiße Taster nicht betätigt wird.

Drehmomenteinstellung:

- Das Hydraulikwerkzeug nicht auf Schraube bzw. Mutter aufsetzen.
- Bei eingeschaltetem Motor den weißen Taster an der Fernbedienung drücken und gedrückt halten – der Werkzeugkolben fährt aus.
- Nach Erreichen der Endstellung des Werkzeugkolbens kann der Maximaldruck des Systems und damit das maximale Drehmoment durch Drehung des Einstellknopfes des Druckventils im Uhrzeigersinn erhöht werden.
- Reduzierung des Maximaldruckes erfolgt durch Drehung gegen den Uhrzeigersinn. Zur Kontrolle des reduzierten Druckes muß der Werkzeugkolben durch Loslassen des Fernbedienungstasters eingefahren und dann wieder ausgefahren werden.

Anziehen bzw. Lösen von Schraubverbindungen:

- Das Arbeiten mit dem Schraubsystem erfolgt gemäß der Bedienungsanleitung des Werkzeugherstellers.

Außerbetriebnahme:

- Durch betätigen des schwarzen Fernbedienungstasters Pumpe ausschalten und eventuellen hydraulischen Druck im System abbauen.
- Pumpe vom Stromnetz abkoppeln.
- Hydraulikwerkzeug und Hydraulikschläuche abschrauben.

Operation Manual

Hydraulic Power Console HE 025-3
 HE 055-3

Prior to using the pump:

- ✓ Using the dipstick check the oil level in the tank.
- ✓ Check the pump, remote control and hydraulic twin-line hoses for signs of damage
- ✓ Connect the remote control unit.
- ✓ Connect the twin-line hoses to the pump and tool ensuring that the couplings are free of grit or dirt.
- ✓ Ensure that the torque control valve is set to zero by fully rotating it anti-clockwise.
- ✓ Connect the pump to the correct electrical supply. (See unit for details)

Operation:

- ✓ Start the motor by pressing and releasing the white button on the remote control.
- ✓ The tool is pressurized by holding the white button down and depressurized by releasing it.
- ✓ Pressing the black button on the remote control switches the motor off.
- ✓ The motor will automatically switch off approximately 1 minute after the last operation of the remote control.
- ✓ Bleed the pump to ensure that the air is purged from the system, by opening the torque control valve fully anti-clockwise and with the motor running hold the white button down for 15-20 seconds release and repeat.

Torque Setting:

- ✓ Whilst the motor is running press the white button on the remote control and hold it until the piston is fully advanced.
- ✓ Continue to hold the white button and slowly rotate the torque control valve in a clockwise direction until the required pressure / torque is achieved.
- ✓ The white button should then be released, allow the piston to fully retract and then operate the unit one more time to check the output pressure / torque is correct. If not, repeat the two steps above.
- ✓ To reduce the pressure / torque rotate the torque control valve anti-clockwise.
- ✓ Once the desired pressure / torque has been reached rotate the wing nut on the torque control valve clockwise. This will lock the torque control valve in place.
- ✓ To achieve full torque it is important that the wing nut on the torque control valve is rotated fully anti-clockwise against the underside of the torque control valve and that the torque control valve is then rotated fully clockwise.

After Use:

- ✓ Switch off the motor using the black button on the remote control unit.
- ✓ Turn off the electrical supply.
- ✓ Having ensured that the hydraulic pressure has been released, disconnect the twin-line hoses.

Stephan Dahlmann

Mechanik und Antriebstechnik GmbH

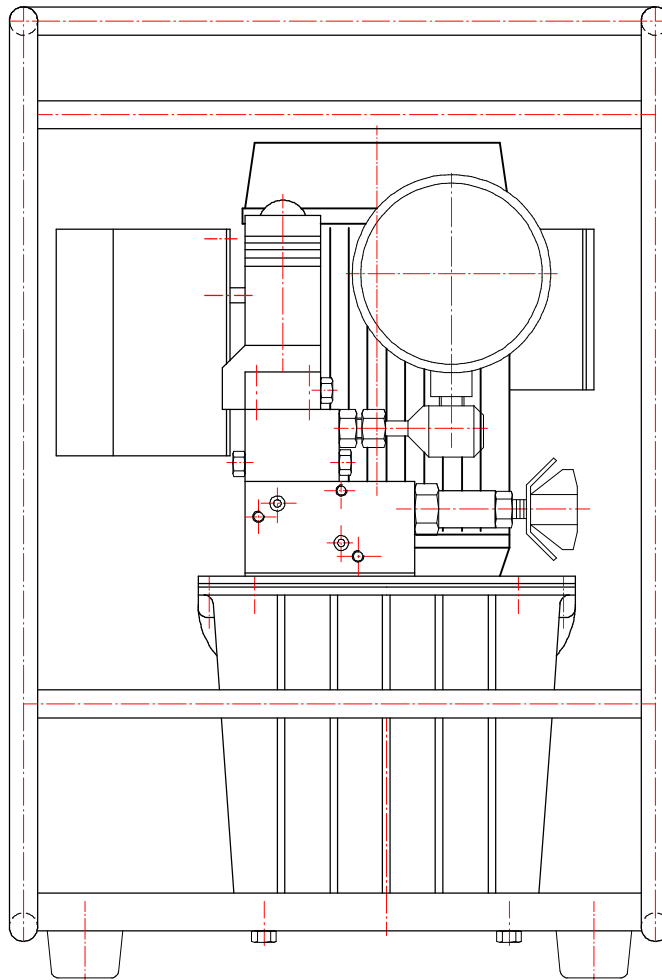
Beuler Höhe 11, 45525 Hattingen (Germany)

Tel. +49 (0) 2324 55515

Fax +49 (0) 2324 53885

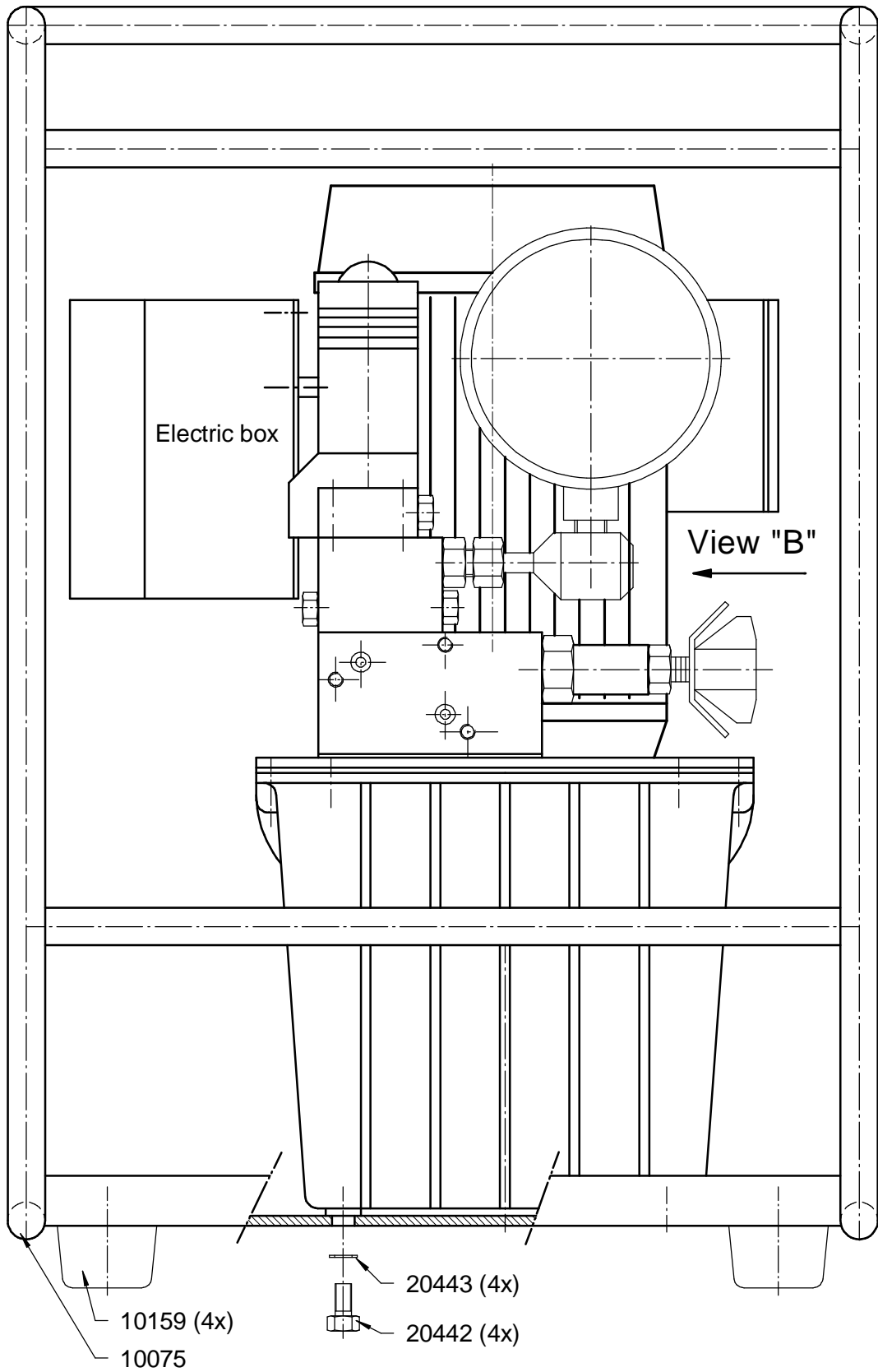
info@stephandahlmann.de

www.stephandahlmann.com

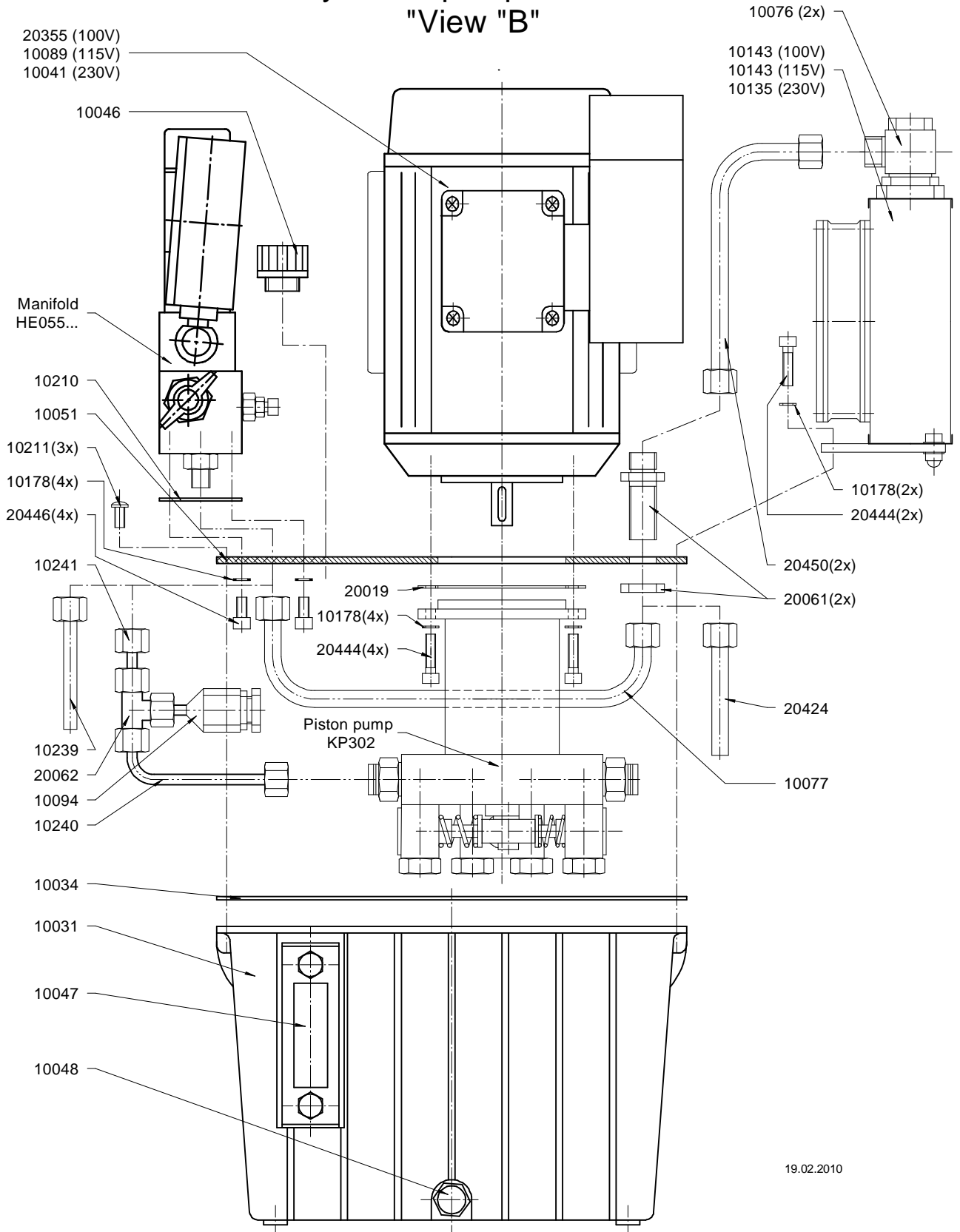


HE 055-3

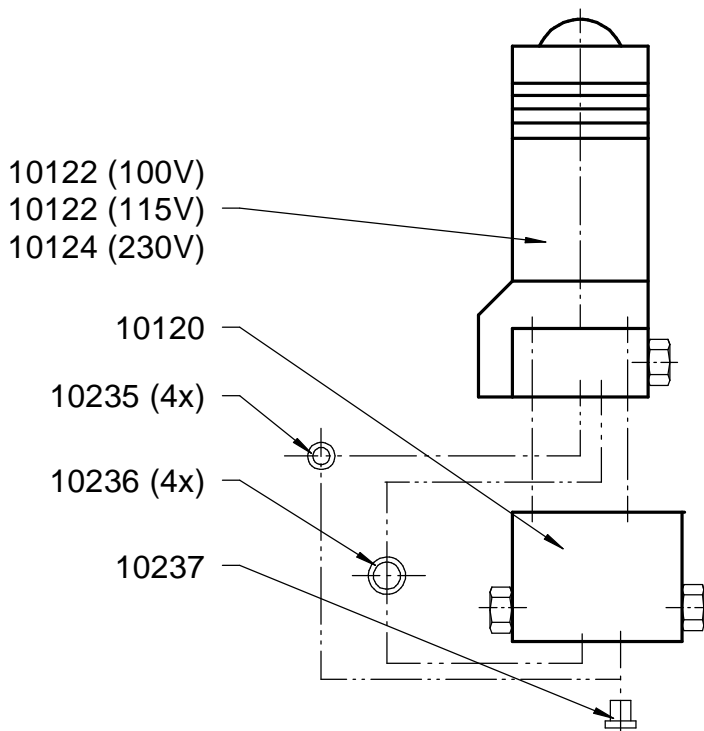
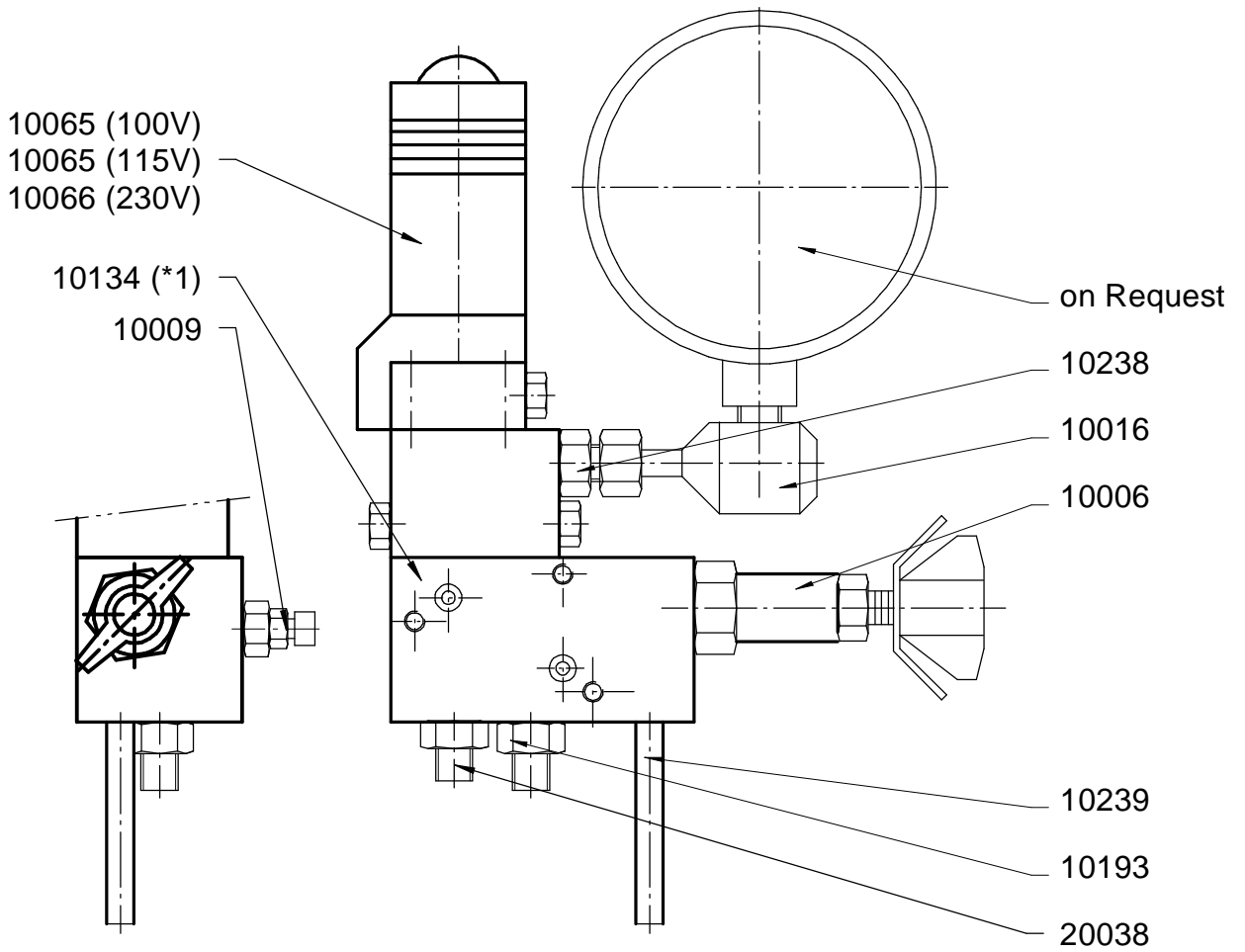
Hydraulic pump HE055...



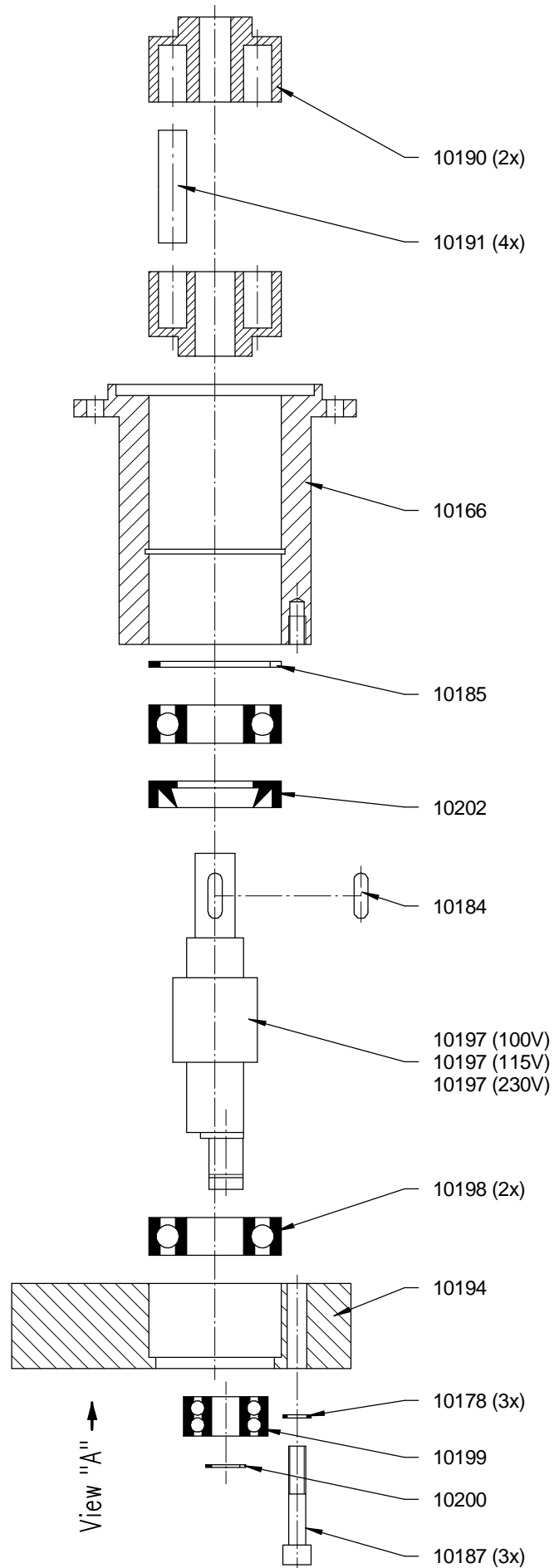
Hydraulik pump HE055.. "View "B"



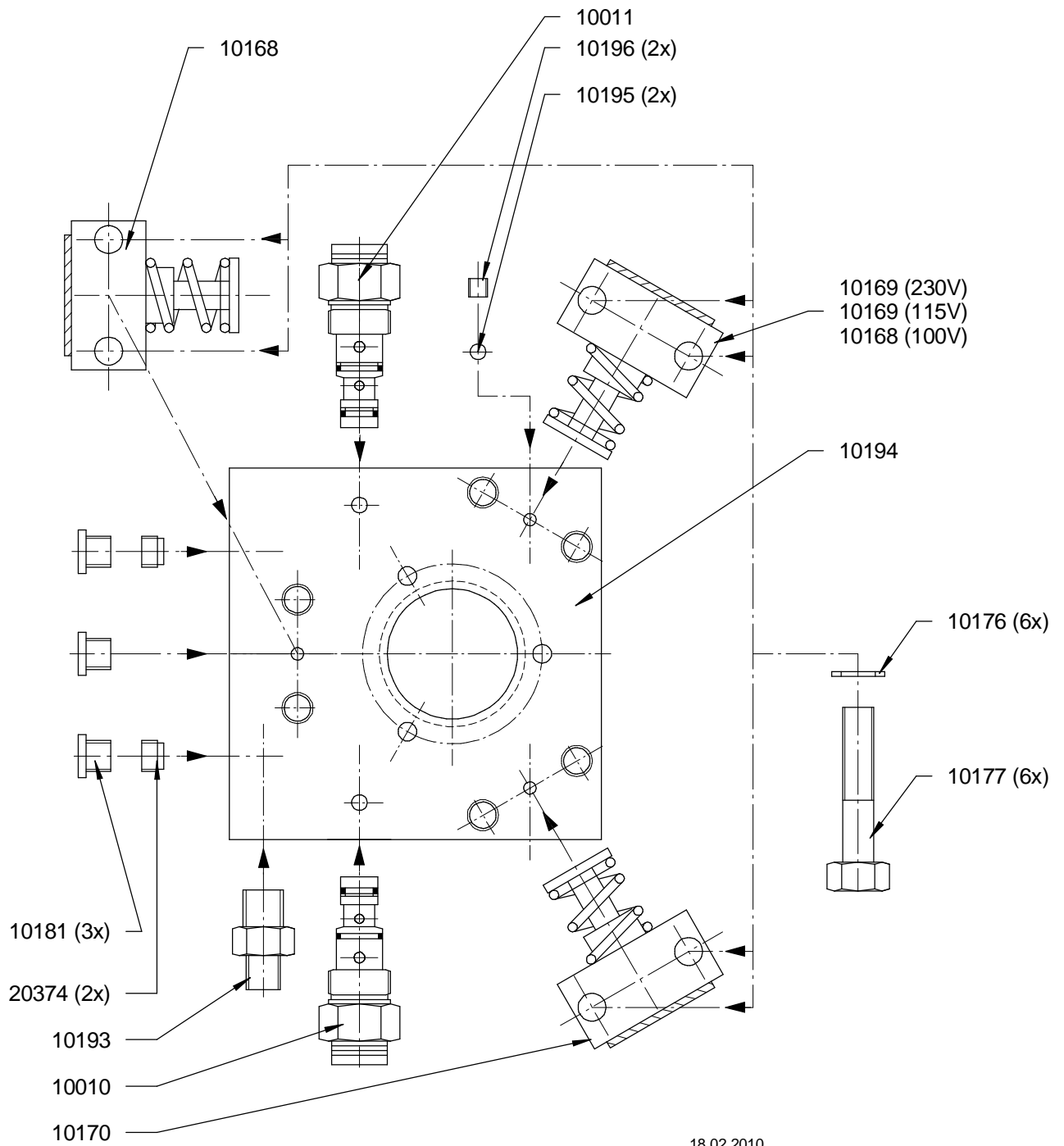
Manifold HE055...



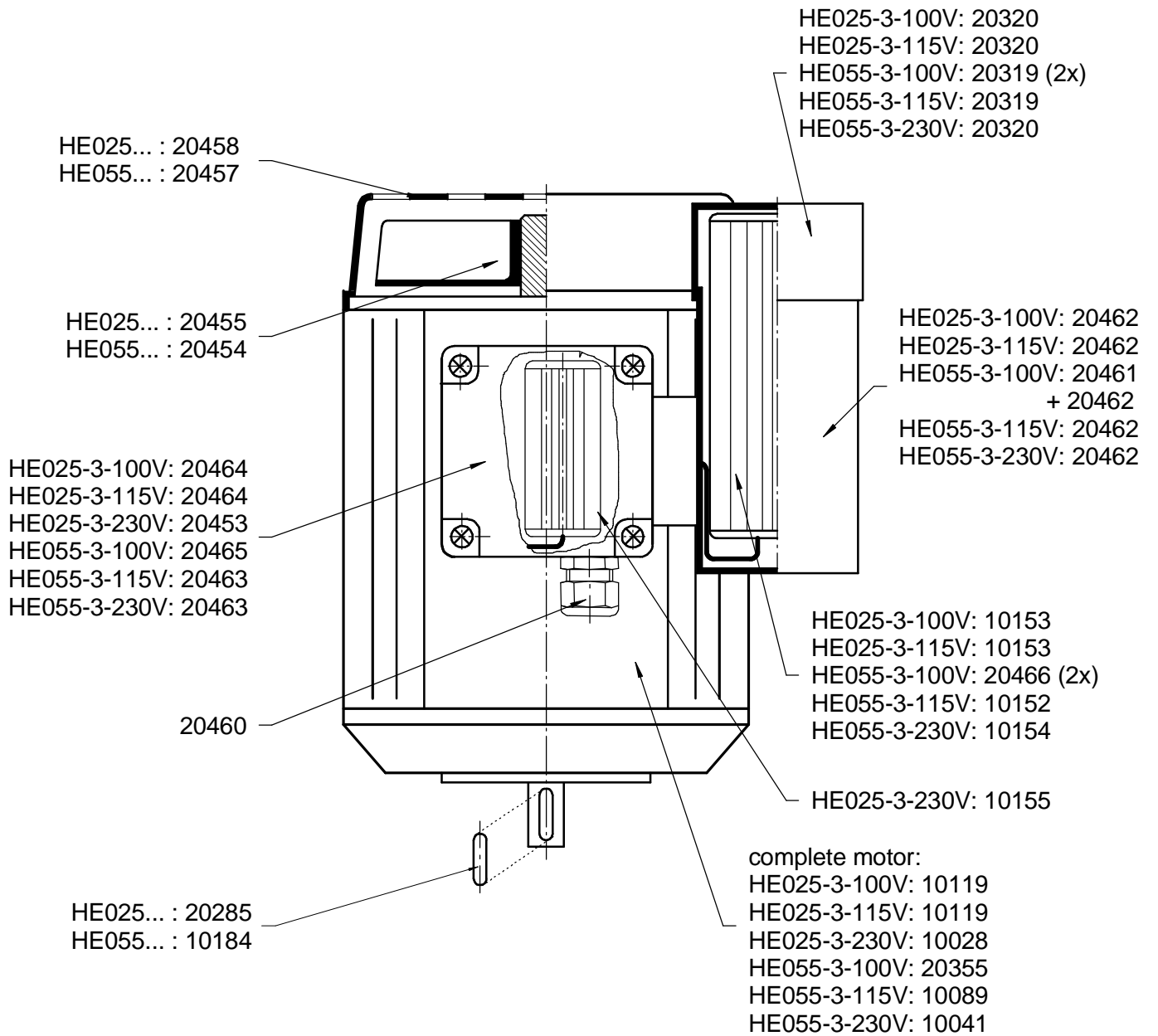
Piston pump KP302...



Piston pump KP302... View "A"



Electric Motors



04.03.2010

Electric box HE055...

