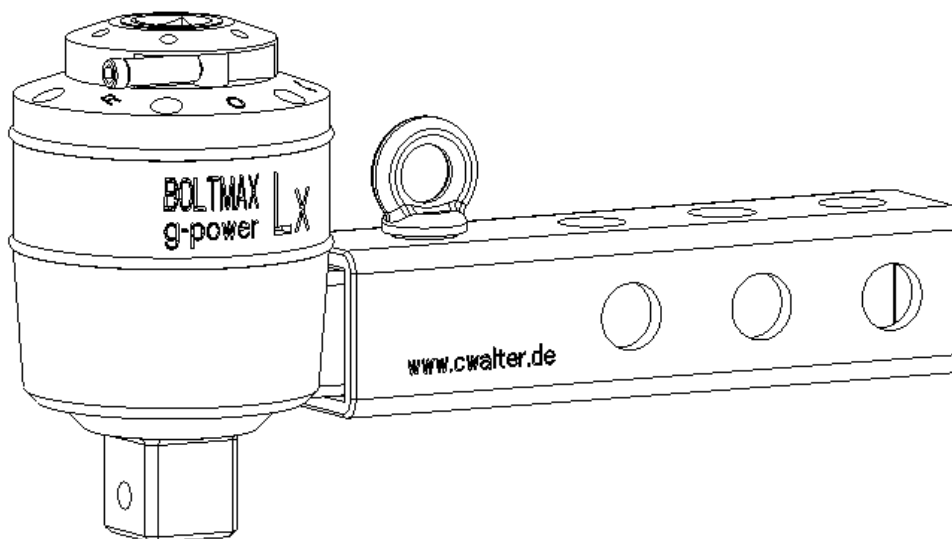




**Bedienungsanleitung**  
**reference manual**

## **Drehmomentvervielfältiger** **torque multiplier**



# **BOLTMAX** **g-power Lx**

## 1. Arbeitsanleitung

1. Stecken Sie das Abstützrohr auf den Drehmomentvervielfältiger und sichern Sie es mit der Ringschraube.  
**Achtung:** Vor Verwendung der Ringschraube deren festen Sitz kontrollieren!
2. Verbinden Sie einen Steckschlüsseleinsatz (Maschinenschraubereinsatz) mit dem Vierkant des Drehmomentvervielfältigers und sichern Sie diesen mit Stift und Ring.
3. Setzen Sie den Drehmomentvervielfältiger mit aufgestecktem Kraft-Steckschlüsseleinsatz auf die zu betätigende Verschraubung.
4. Stellen Sie mit Hilfe des Wahlhebels an der Rücklauf Sperre die gewünschte Arbeitsrichtung ein (L=Links/Lösen-R=Rechts/Anziehen).
5. Sorgen Sie dafür, dass der Reaktionsarm an einer stabilen Anlage ruht.  
**Achtung:** Reaktionsarm dreht sich entgegen der Arbeitsrichtung!
6. Stellen Sie Ihren Drehmomentschlüssel auf das dem Zieldrehmoment entsprechende Eingangsdrehmoment ein (siehe Einstelltabelle).
7. Ziehen Sie nun mit dem aufgesetzten Drehmomentschlüssel bis zum gewünschten Eingangsdrehmoment. Halten Sie weder den Reaktionsarm noch den Drehmomentvervielfältiger fest, es besteht Verletzungsgefahr durch die dort auftretenden Kräfte. Um ein Zurückschlagen des Schlüssels zu vermeiden, halten Sie den Drehmomentschlüssel immer mit beiden Händen fest!
8. Nach Ende des Arbeitsvorganges muss das Getriebe entlastet werden.  
Zu diesem Zweck müssen Sie das Gerät kurz in Arbeitsrichtung belasten und gleichzeitig den Wahlhebel in Neutralstellung (0) bringen, danach vorsichtig entlasten.
9. **Achtung:** Drehmomentvervielfältiger nicht mit Schlag -oder Impulsschraubern verwenden!

## 2. Einbau des Ersatzscherstiftes

Zum Schutz des Getriebes ist das Gerät auf der Antriebsseite mit einem Scherstift (Teil 11) ausgerüstet. Nach Demontage des Deckels (Deckelschrauben lösen) können Sie leicht den abgescherten Stift ersetzen.

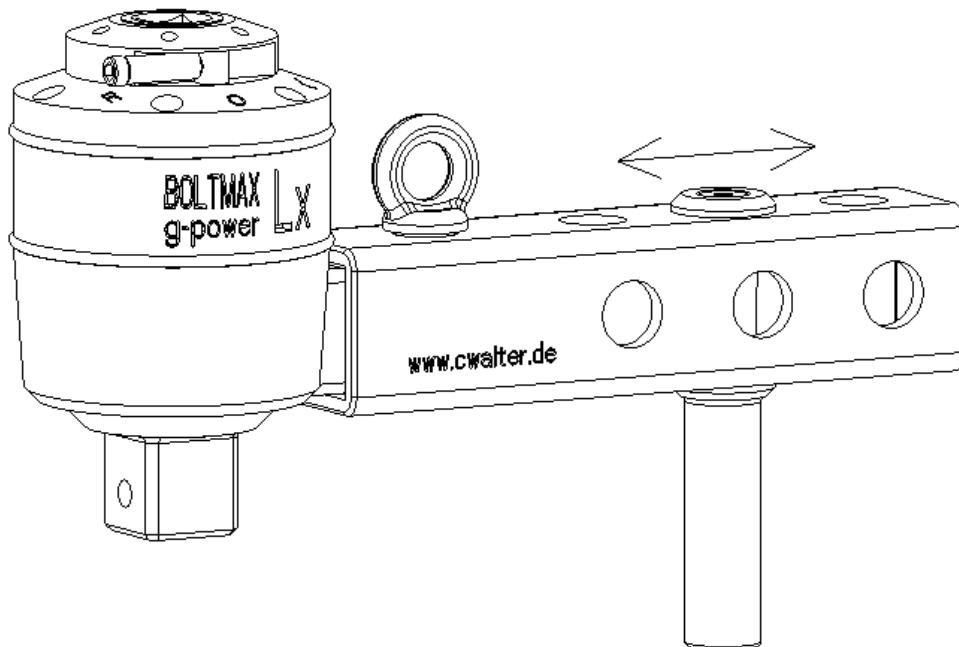
## 3. Technische Daten

	Lx10 (34010)	Lx20 (34020)
max. Eingangs-Kapazität (Nm)	80	182
max. Ausgangs-Kapazität (Nm)	1000	2000
Eingangs-Vierkant	1/2"	1/2"
Ausgangs-Vierkant	3/4"	1"
Drehmoment-Übersetzung	1 : 12,5	1 : 12,5
Überlastsicherung	x	x
Durchmesser max. (mm)	75	75
Höhe (mm)	120	124
Länge (mm)	240	240
Gewicht (kg)	3,2	3,4
Scherstift (Ident.-Nr.)	25610010011	25610020011

#### 4. Berechnung der Zwischenwerte

$$\frac{\text{Gewünschtes Ausgangsdrehmoment}}{\text{Drehmomentübersetzung}} = \text{Eingangsdrehmoment}$$

#### 5. Vervielfältiger mit zusätzlich 3-fach verstellbarer Schrägabstützung



#### 6. Zusätzliche Hinweise

1. Auf korrekte Anlage des Reaktionsarmes achten.
2. Ausschließlich Drehmomentschlüssel benutzen.
3. Niemals Schlag- oder Impulsschrauber verwenden.
4. Zum Lösen von Schrauben einen Drehmomentschlüssel benutzen.

## 1. Operating instructions

1. Put the reaction anchor completely on the torque multiplier and lock it with the ringbolt.  
**Attention:** Control the tightness of the ringbolt before use!
2. Put an impact socket on the male square drive of torque multiplier and lock it with pin and ring.
3. Put torque multiplier with fixed impact socket over the bolt connection to be moved.
4. Set working direction required by moving selection pawl of anti-backlash-device on  
L = left hand operation (dismounting) or on R = right hand operation (tightening).
5. Take care that reaction anchor finds a stable counter stay.  
**Attention:** Reaction anchor moves opposite to working direction!
6. Adjust your torque wrench to the input torque value necessary to achieve the required output torque.
7. Now put torque wrench onto torque multiplier and tighten up to the pre-set input torque value. Do neither hold reaction anchor nor torque multiplier with your hands, the forces that are created during operation may lead to injuries. To avoid backstroke of the wrench always hold the torque wrench with both hands securely.
8. The planetary gear system must be discharged when operation is finished.  
This is done by shortly loading torque multiplier into working direction and putting the selection pawl into neutral position (0). Then carefully discharge.
9. **Attention:** Torque multiplier do not use the with impact nut runners!

## 2. Change of shear pin

In order to protect gear system against overloading multipliers are fitted with a controlled shear-off system. After dismounting the cover (cover screw detach) shear pin could be replaced easily.

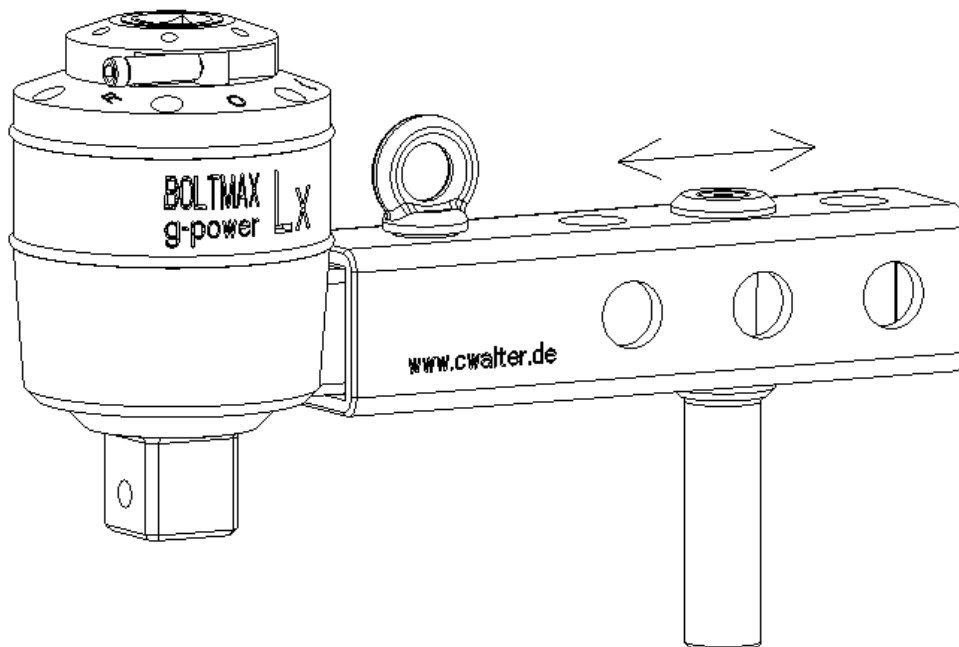
## 3. Technical data

	<b>Lx10 (34010)</b>	<b>Lx20 (34020)</b>
Maximum input (ft.lb)	60	135
Maximum output (ft.lb)	750	1485
Female square drive	1/2"	1/2"
Male square drive	3/4"	1"
Max torque ratio	1 : 12,5	1 : 12,5
Overload protection	x	x
Maximum diameter (mm)	75	75
Height (mm)	120	124
Lenght (mm)	240	240
Weight (kg)	3,2	3,4
Shear pin (Ident.-Nr.)	25610010011	25610020011

#### 4. Calculation of input torque

$$\frac{\text{Desired Output Torque}}{\text{Torque Ratio}} = \text{Input Torque}$$

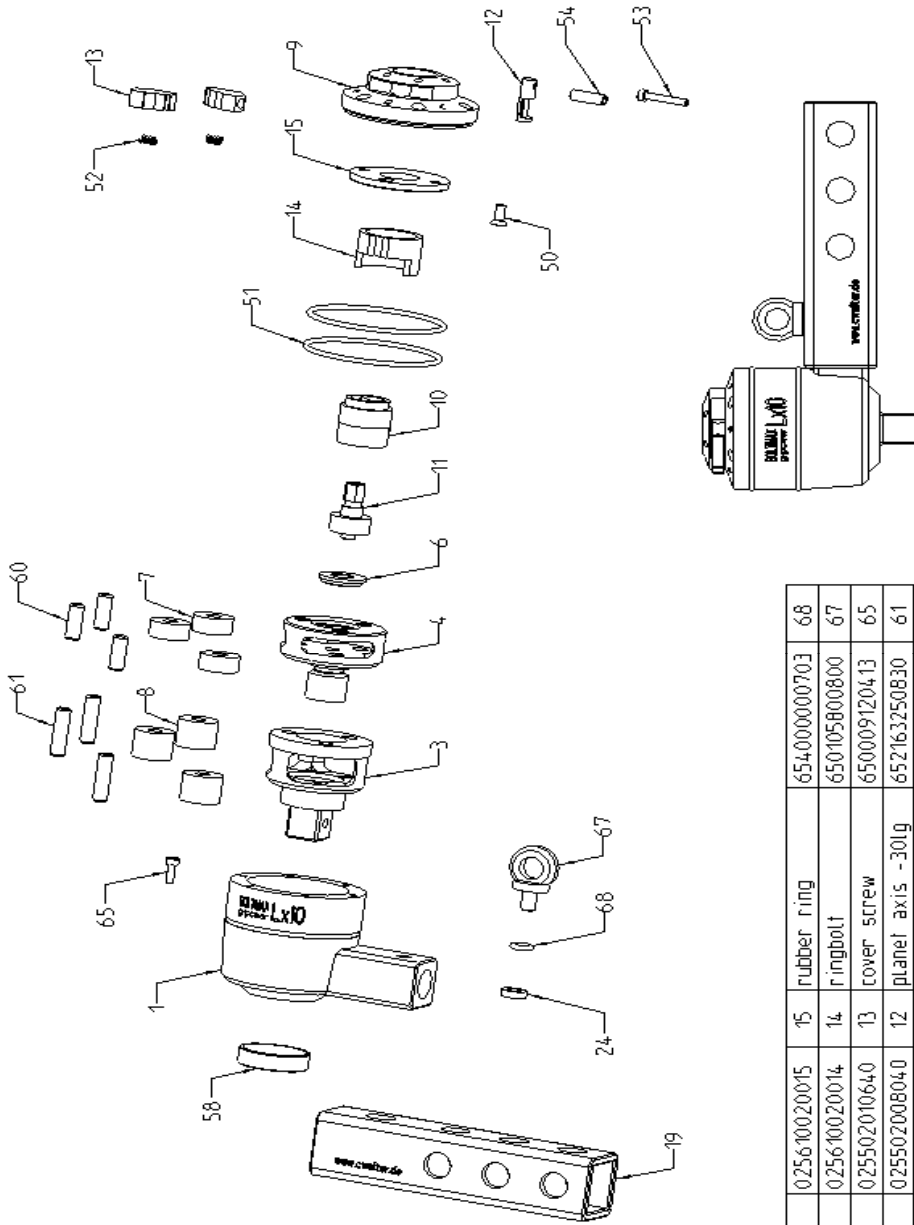
#### 5. Torque multiplier with threefold adjustable angled reaction anchor



#### 6. Caution

1. Please make sure that the reaction anchor is properly placed against a strong fixed object.
2. Use torque wrenches only.
3. Never use a pneumatic or electronic impact tool.
4. Also use a torque wrench for loosening screws.





slaving disk	025610020015	15	rubber ring	654000000703	68
distance disk	025610020014	14	ringbolt	650105800800	67
switch bolster	025502010640	13	cover screw	650009120413	65
switch lever	025502008040	12	planet axis -30lg	652163250830	61
shear pin -6K	025610010011	11	planet axis -22lg	652163250822	60
drive head -1/2"	025610020010	10	bearing	659000353910	58
cover	025610020009	9	clamping sleeve	652314810620	54
planet gear -5k	025610010008	8	switch lever screw	650009120425	53
planet gear -4k	025610020007	7	switch spring	656000000625	52
bearing sleeve	025610020006	6	rubber ring	654050056003	51
cage with SR -12	025610010004	4	countersunk screw	650079910512	50
cage w. square -3/4"	025610010003	3	between disk	025610020024	24
gear housing	025610010001	1	reaction anchor	025610010019	19
<b>Artikel</b>	<b>Ident-Nr.</b>	<b>Teil-Nr.</b>	<b>Artikel</b>	<b>Ident-Nr.</b>	<b>Teil-Nr.</b>

Bitte Zeichnung vor Montage lesen. Sie darf  
nicht kopiert, reproduziert, weitergegeben,  
vermehrt, kopiert oder sonstwie in  
irgendeiner Weise veröffentlicht werden.

Modell

Best-Nr.

Torque multiplier BDL-TMAX 6ppower Lx10



CARL WALTER GmbH & Co. KG  
Industriepark 46

2116/3.56.09-4-10

Zeichnung nur im CAD-System verwenden

Teil

Art-Nr.

Teil-Nr.

Artikel

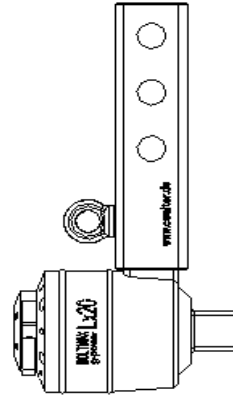
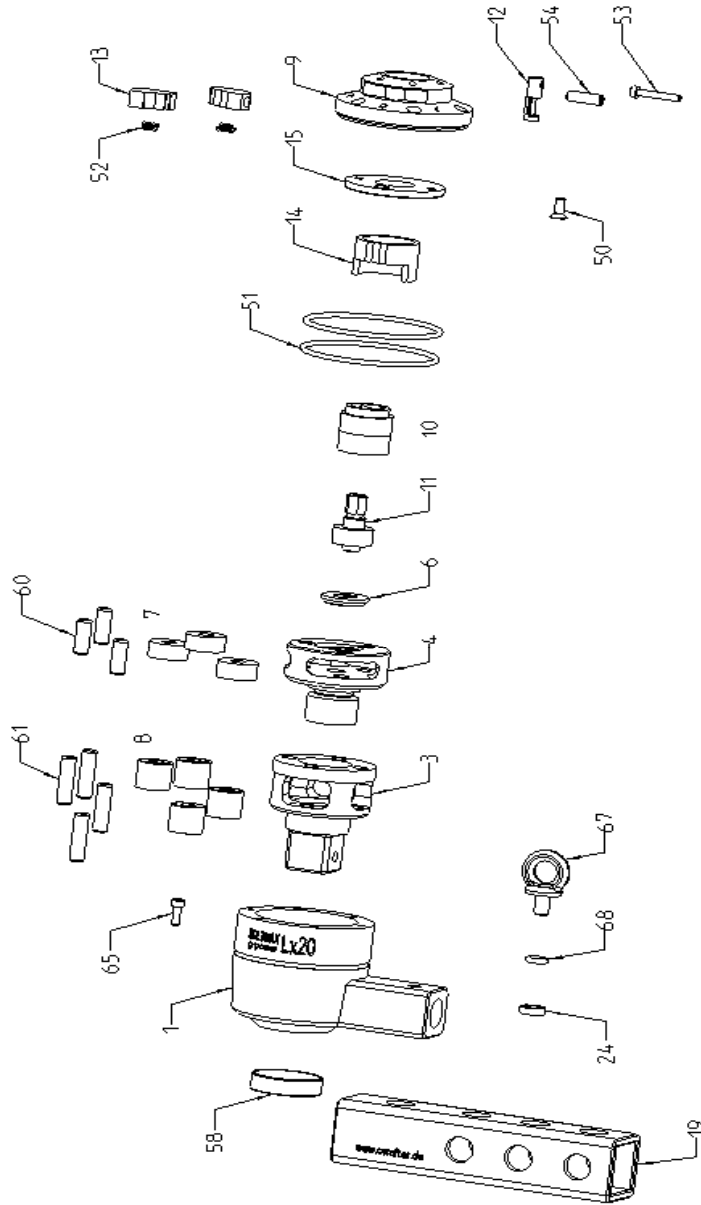
Ident-Nr.

Teil-Nr.

Artikel







slaving disk	025610020015	15	rubber ring	654000000703	68
distance disk	025610020014	14	ringbolt	650105800800	67
switch bolster	025502010640	13	cover screw	650009120413	65
switch lever	025502008040	12	planet axis -30lg	652163250830	61
shear pin -7k	025610020011	11	planet axis -22lg	652163250822	60
drive head -1/2"	025610020010	10	bearing	659000353910	58
cover	025610020009	9	clamping sleeve	652314810620	54
planet gear -6k	025610020008	8	switch lever screw	650009120425	53
planet gear -4k	025610020007	7	switch spring	656000000625	52
bearing sleeve	025610020006	6	rubber ring	654050056003	51
cage with SR -16	025610020004	4	countersunk screw	650079910512	50
cage w. square -1"	025610020003	3	between disk	025610020024	24
gear housing	025610020001	1	reaction anchor	025610010019	19
<b>Artikel</b>	<b>Ident-Nr.</b>	<b>Teil-Nr.</b>	<b>Artikel</b>	<b>Ident-Nr.</b>	<b>Teil-Nr.</b>

Ihre Zeichnung ist vom Unternehmen, für das ich verantwortlich bin, als Kopie erstellt worden. Ich bestätige, dass die Zeichnung die gleiche ist wie die Originalzeichnung und dass ich die Rechte an der Zeichnung übertrage. Ich bestätige, dass die Zeichnung die gleiche ist wie die Originalzeichnung und dass ich die Rechte an der Zeichnung übertrage.		Artikel-Nr. 09 Preis 01,01 € 2 (immer/mo) MwSt. 0,10 € Netto: 0,91 € Brutto: 1,01 €	6867-Nr. Torque multiplier <b>BOL.TMAX gpower Lx20</b>  CARL WALTER GmbH & Co. KG Industriestraße 44-48 42699 Solingen Germany 2116/3-56,09-4,20 Zeichnung nur im CAD-System nutzbar!
---	--	---	---